** Séminaire**

 **La Fabrication Assistée par Ordinateur FAO**

 **Outil incontournable dans la Production Automatisée**

 **PROGRAMME**

***Retour à l’ISET de Nabeul***

***Mr. LOUATI Hamouda :* La programmation par code G (ISO) (programmation point par point, cycle d’usinage, PGP et paramétrée)**

***Clôture du séminaire***

***Déjeuner à l’hôtel***

14H.00

***Départ vers l’ISET de Nabeul***

13H.00

11H.00

***Pause café***

11H.30

14H.30

***Déjeuner à l’hôtel***

13H.00

14H.00

14H.30

***Retour à l’hôtel***

***Retour à l’hôtel***

Mercredi 29  Mai 2013

09H.00

Mardi 28  Mai 2013

09H.00

Lundi 27  Mai 2013

***Mr. M’HEMED Samir* : Présentation de la FAO.**

 **Démarche FAO, applications fraisage 2D et 3D/ édition programme en code G.**

 **Démarche FAO, applications fraisage 2D et 3D/ édition programme en code G.**

***Accueil et Inscription à l’hôtel***

09H.00

09H.30

09H.30

***Mot d’ouverture : Mr. Foued LANDOLSI (Directeur de l’ISET de Nabeul)***

11H.00

***Mr. M’HEMED Samir* : Présentation du programme du séminaire.**

13H.00

***Mr. M’HEMED Samir* : Présentation de la FAO (suite).**

 **Démarche FAO, applications fraisage 2D et 3D/ édition programme en code G.**

 **Démarche FAO, applications fraisage 2D et 3D/ édition programme en code G.**

11H.30

14H.30

***Départ vers l’ISET de Nabeul***

**Application FAO avancée  multiaxes  réalisée par les participants sur un autre exemple complexe.**

 **Démarche FAO, applications fraisage 2D et 3D/ édition programme en code G.**

***Pause café***

***Déjeuner dans un restaurant à Nabeul***

14H.00

**Usinage sur centre de fraisage SPINNER**

17H.30

**Mr. M’HEMED Samir : Présentation de la programmation conversationnelle (SoppMill…)**

***Traitement d’un exemple d’une pièce complexe* fraisage 2D et 3D sur un logiciel de FAO, édition programme en code G, Liaison FAO/MOCN et usinage 3D sur centre de fraisage SPINNER**

**Animé par Mr. M’HEMED Samir et *Mr. LOUATI Hamouda***

***Départ vers l’ISET de Nabeul***

***Traitement d’un exemple d’une pièce complexe par les deux méthodes de programmations (par code G et conversationnelle –SoppMill-) : programmation, simulation et usinage sur les centres de fraisage NUM et SPINNER***

**Animé par Mr. M’HEMED Samir et *Mr. LOUATI Hamouda***

18H.00

18H.00